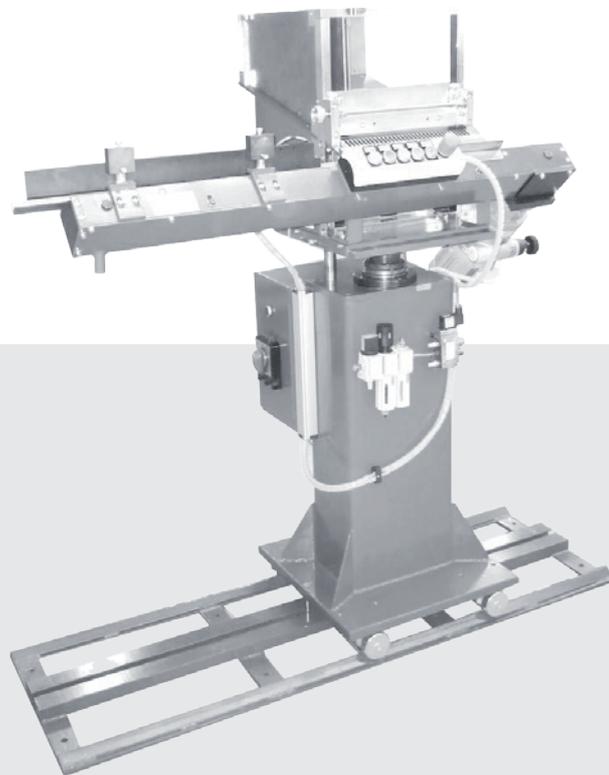


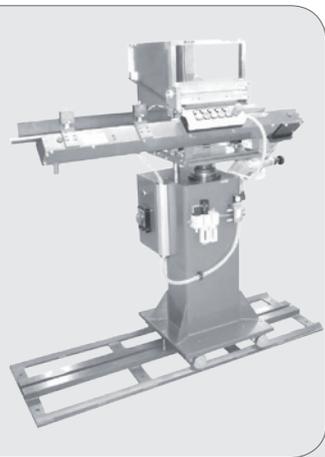
simplifythefuture



SORTIEREN&ZUFÜHREN
ZUFÜHREINHEITEN MIT
STAPELMAGAZIN

Wir rationalisieren Ihren Materialfluss

9220 Velden am Wörthersee | Jessenigstraße 4
T: +43 (0) 4274/4100-20 | F: +43 (0) 4274/4100-40
E: office@imr-fabrikautomation.com



Zuführeinheiten mit Stapelmagazin Anwendung&Systemaufbau

Steigender Wettbewerbsdruck führt auch in der Kleinserienfertigung dazu, dass sich Konzepte wie die Mehrmaschinenbedienung zunehmend durchsetzen. Damit einher geht der Bedarf an einfachen Zuführsystemen mit der Möglichkeit einer mehr oder weniger großen Bauteilbevorratung.

Bei den Stangenzuführsystemen von IMR werden die stangenförmigen Produktionsteile manuell in ein Vorratsmagazin eingelegt, über einen Vereinzelmehrschrittmechanismus aus dem Magazin vereinzelt und im Anschluss daran mit einem Transportband oder über eine pneumatische Transfereinheit der nachfolgenden Bearbeitung im Strang zugeführt. Stangenzuführungen werden aber auch in der Montage eingesetzt, wo die vereinzelt Bauteile in einem Prisma positioniert und lageorientiert einem Robotersystem für die Entnahme zur Verfügung gestellt werden.

Durch die modulare Bauweise kann die Stangenzuführung einfach und flexibel an unterschiedliche Bauteilabmessungen und Platzverhältnisse angepasst werden. Alle Gerätebaureihen sind als Einzelgerät oder als schlüsselfertiges Zuführsystem lieferbar. So z.B. mit einem Transportband oder einer Wendestation für die Lageorientierung und Bereitstellung der Bauteile an die nachfolgende Produktionsstufe. Ein frei-programmierbares Steuerungssystem übernimmt bei Bedarf alle notwendigen Schritte einer vollautomatischen Teilezuführung. Vielfältige Befestigungskonsolen und Ständervarianten runden das umfassende Zubehörprogramm ab.

Technische Daten

Baureihen	ZFE_S besonders geeignet für Präzisions- und Kleinteile ZFE_M geeignet für mittleres Teilespektrum ZFE_H ausgelegt für große und schwere Bauteile
Bauteilspektrum	Wellen, Stangen, Stifte, Bolzen, Rohre, Hülsen, Bohrer, Nadeln
Bauteilabmessungen	Rotationsteile: Durchmesser 3 bis 100mm, Länge min 2xDurchmesser Kleiner Durchmesser und Formteile auf Anfrage
Bauteilwerkstoffe	Metalle, Kunststoffe, Keramik, Holz, Verbundwerkstoffe, Elektronikartikel
Sortier- und Zuführleistung	bis 60 Teile/min, höhere Leistungen auf Anfrage
Auslaufhöhen	300 bis 1500mm; größere Auslaufhöhen auf Anfrage
Ausführungen	Stahl oder Edelstahl (Lebensmittel, Pharma, Medizin)
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> • Bunkerbänder für die dosierte Zuführung asymmetrischer Bauteile • Auslaufbänder, Zuführschieber und Taktmagazine für den geordneten Abtransport der Bauteile • Wende- und Orientierungsstationen für die lageorientierte Bereitstellung asymmetrischer Werkstücke • Ein- und Mehrfach-Magazine und Vereinzelmehrschrittmechanismen • Systeme für die Strangzuführung mittels Zublastetechnik, • Handlingsysteme mit Ein- oder Mehrfachgreifer • Verfahrsschienen zur Schleifspaltnachführung