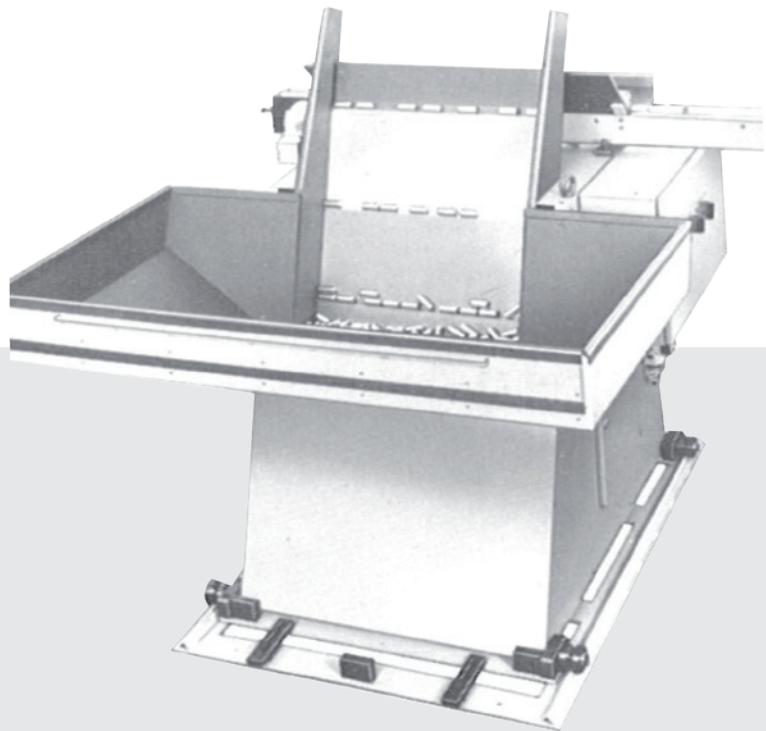


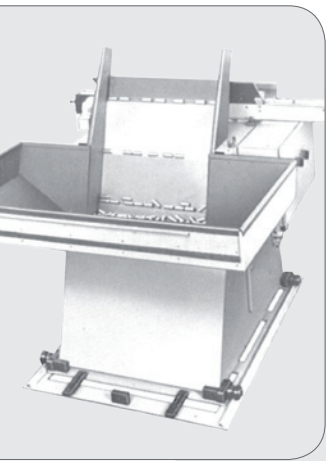
*simplifythefuture*



## **SEPARATING&FEEDING STAGE CONVEYORS**

We streamline your material flow

9220 Velden am Wörthersee | Jessenigstraße 4  
 T: +43 (0) 4274/4100-20 | F: +43 (0) 4274/4100-40  
 E: office@imr-fabrikautomation.com



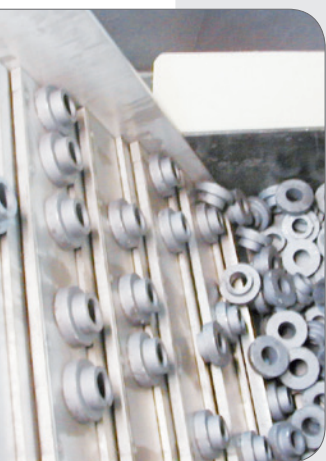
## Stage conveyors application&system design

Production or packaging parts are often delivered by sub-suppliers as bulk goods. Before further processing or assembly, this means separation and also positional orientation of the parts delivered as bulk goods.

Stage conveyors from IMR are aimed directly at these requirements. Here, the parts are taken from the primary hopper carefully and with high performance. They are separated, put into the correct positional orientation and fed to the downstream process stage. The width and thickness of the slide plates, the sorting elements and equipment for positional orientation are matched exactly to the range of parts.

All series are available as individual devices or as turnkey feeder systems in versions for different industries. Take, for example, a hopper belt for metered feeding of parts, or a rollover station with handling robots for positional orientation and transferring the parts to the downstream production facility. A freely programmable control system takes over all the necessary steps for fully automated parts feeding.

All series can be supplied as individual units in an OEM version or as a turnkey feeding system. Take, for example, a hopper belt for metered feeding of parts, or a rollover station with handling robots for positional orientation and transferring the parts to the downstream production facility. A freely programmable control system takes over all the necessary steps for fully automated parts feeding.



## Technical Specifications

Baureihen	SFD_S besonders geeignet für Präzisions- und Kleinteile SFD_M geeignet für mittleres Teilespektrum SFD_H ausgelegt für große und schwere Bauteile
Bauteilspektrum	Schrauben, Muttern, Scheiben, Stifte, Bolzen, Wellen, Rohre, Räder, Formteile, Kappen, Hülsen, Flaschen
Bauteilabmessungen	Rotationsteile: Durchmesser ab 2mm Richtwerte für Formteile: Länge bis 150mm, Breite bis 150mm, Höhe bis 400mm. Größere Abmessungen auf Anfrage
Bauteilwerkstoffe	Metalle, Kunststoffe, Keramik, Holz, Verbundwerkstoffe, Elektronikartikel
Sortier- und Zuführleistung	bis 100 Teile/min, höhere Leistungen auf Anfrage
Auslaufhöhen	1350 bis 5500mm; größere Auslaufhöhen auf Anfrage
Ausführungen	Stahl oder Edelstahl (Lebensmittel, Pharma, Medizin)
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kippvorrichtungen und Bunkerbänder für die dosierte Zuführung von Schüttgutmaterial aus Transportboxen</li> <li>• Schallschutzverkleidungen mit Bereitstellungsmeldung</li> <li>• Vibrationsstrecken, Auslaufbänder, Walzenvorschubeinheiten für die Zuführung der Bauteile zum nachfolgenden Prozess</li> <li>• Orientierungsstationen für die Lageorientierung der Bauteile</li> <li>• Werkstück- und Teilebereitstellung mit offenem Auslauf,</li> <li>• Auslaufschienen mit Ein- und Mehrfach-Vereinzelung</li> <li>• Zublastechnik für die Zuführung der Bauteile im Strang</li> <li>• Handlingsysteme mit Ein- oder Mehrfachgreifer</li> <li>• Integrierte Prüfsysteme für die Qualitätsprüfung</li> </ul>