

*simplifythefuture*



## **SORTIEREN&ZUFÜHREN** **ELEVATOREN**

Wir rationalisieren Ihren Materialfluss

9220 Velden am Wörthersee | Jessenigstraße 4  
 T: +43 (0) 4274/4100-20 | F: +43 (0) 4274/4100-40  
 E: office@imr-fabrikautomation.com



## Elevatoren Anwendung & Systemaufbau

Die Sortier- und Zuführleistung von Sortiergeräten kann durch den Einsatz von Elevatoren stark verbessert werden. Der Elevator hat in diesem Fall die Funktion eines Vorbunkers, wobei die Übergabe der Bauteile aus dem Elevator in die Sortiervorrichtung in Abhängigkeit vom Füllstand in der Sortiervorrichtung gesteuert wird.

Steilförderer oder Elevatoren von IMR werden aber auch für die vollautomatische Beschickung von Bearbeitungsmaschinen oder Montageautomaten eingesetzt. Durch die modulare Bauweise können alle Gerätebaureihen problemlos an verschiedene Bauteilabmessungen und Platzverhältnisse angepasst werden.

Die Spurbreite und die Transportkette werden dabei auf das Teilespektrum abgestimmt. Darüber hinaus sind alle Geräte in verschiedenen Auslaufarten sowie mit einer stufenlosen Neigungsverstellung lieferbar.

Alle Einzelgeräte werden in einer OEM Version oder als schlüsselfertiges Zuführsystem geliefert, so z.B. mit einem Bunkerband für die dosierte Nachfüllung der Bauteile, einer Wendestation für die Lageorientierung oder einem Handhabungsroboter für die Übergabe der Bauteile an die nachfolgende Produktionseinrichtung. Wie bei allen anderen Sortier- und Zuführsystemen von IMR übernimmt auch dabei ein freiprogrammierbares Steuerungssystem alle notwendigen Schritte einer vollautomatischen Teilezuführung.

## Technische Daten

Baureihen	ELV_S besonders geeignet für Präzisions- und Kleinteile ELV_M geeignet für mittleres Teilespektrum ELV_H ausgelegt für große und schwere Bauteile
Bauteilspektrum	Schrauben, Muttern, Scheiben, Stifte, Bolzen, Wellen, Rohre, Räder, Formteile, Kappen, Hülsen, Flaschen, Becher
Bauteilabmessungen	Rotationsteile: Durchmesser ab 2mm Richtwerte für Formteile: Länge bis 150mm, Breite bis 150mm, Höhe bis 400mm. Größere Abmessungen auf Anfrage
Bauteilwerkstoffe	Metalle, Kunststoffe, Keramik, Holz, Verbundwerkstoffe, Elektronikartikel
Sortier- und Zuführleistung	bis 100 Teile/min, höhere Leistungen auf Anfrage
Auslaufhöhen	1350 bis 5500mm; größere Auslaufhöhen auf Anfrage
Ausführungen	Stahl pulverbeschichtet oder Edelstahl (Lebensmittel, Pharma, Medizin)
Zubehör	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kippvorrichtungen und Bunkerbänder für die dosierte Zuführung von Schüttgutmaterial aus Transportboxen</li> <li>• Schallschutzverkleidungen mit Bereitstellungsmeldung</li> <li>• Vibrationsstrecken, Auslaufbänder, Walzenvorschubeinheiten für die Zuführung der Bauteile zum nachfolgenden Prozess</li> <li>• Orientierungsstationen für die Lageorientierung der Bauteile</li> <li>• Werkstück- und Teilebereitstellung mit offenem Auslauf,</li> <li>• Auslaufschienen mit Ein- und Mehrfach-Vereinzelung</li> <li>• Zublastechnik für die Zuführung der Bauteile im Strang</li> <li>• Handlingsysteme mit Ein- oder Mehrfachgreifer</li> <li>• Integrierte Prüfsysteme für die Qualitätsprüfung</li> </ul>